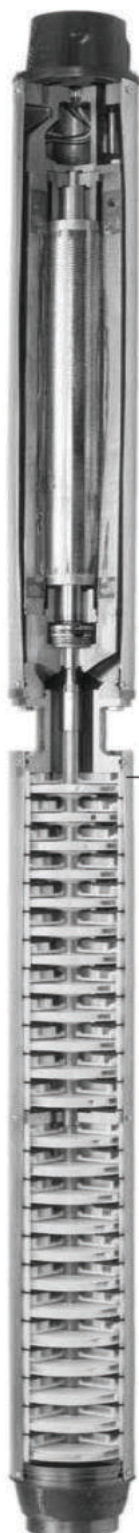


Погружные насосы RED JACKET для перекачки СЖИЖЕННЫХ ГАЗОВ

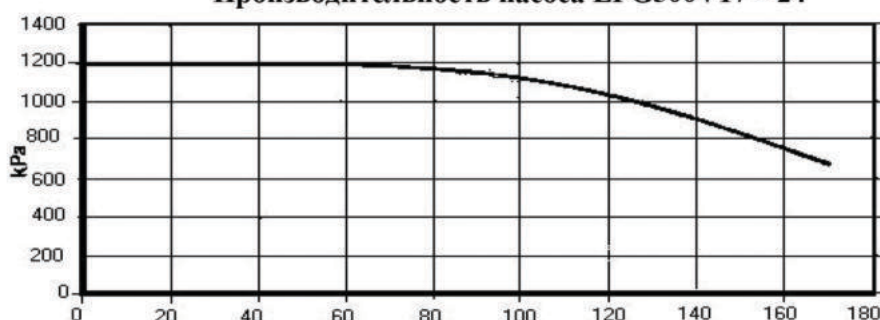
Технические спецификации насосов RED JACKET для СЖИЖЕННЫХ ГАЗОВ

	Модель:	LPG 500V17-24	LPG300V17 – 21
	Количество турбин:	24	21
Двигатель	Электричество:	380-415 В; 3 фазы; 50 Гц	380-415 В; 3 фазы; 50 Гц
	Двигатель:	3,7 кВт; 2850 об/мин	2,2 кВт; 2850 об/мин
	Производительность:	130-150 л/мин	70 л/мин
	Давление ΔP :	8,4 Bar	7,5 Bar
	Максимальное давление	11,75 Bar	9,2 Bar
	Допустимый состав газа:	Любая смесь Пропан/Бутан	От 100/0 % Пропан/Бутан До 40/60 % Пропан/Бутан



Производительность насоса LPG500V17 – 24

Рис.3



Насос

Преимущество многоступенчатых технологий – максимальные рабочие характеристики при минимальных затратах энергии, соответственно 2,25 кВт для насоса с 21-ой ступенью и 3,75 кВт для насоса с 24-мя ступенями.

Агрегат для перекачки сжиженных газов состоит из двух частей:

1. Двигателя (статор, ротор, подшипники, которые смазываются и охлаждаются продуктом перекачки в процессе работы)
2. Насосной части, состоящей из 21-й или 24-х рабочих колёс (турбин), изготовленных из высококачественных полимеров.

Труба для эл.проводки установлена внутри линии с нефтепродуктом.

Двигатель и насос заключены в один корпус из нержавеющей стали.

Двигатель взрывозащищённый, изготовлен по стандарту: **Exed IIВ Т3**.

Каждая ступень насоса состоит из 3-х частей:

a- Диффузор; b- Тарелка диффузора; c- Лопасть.

Лопастей насоса работают по плавающему принципу. Плавающий принцип работы устраняет всякое нежелательное сопротивление в насосе. Поэтому, насос работает с максимальной производительностью при минимальных затратах энергии.

Все соответственно 21 или 24 диффузора сблокированы.

Для всех типов погружных насосов для сжиженных газов «RED JACKET» минимальное дифференциальное давление не может быть ниже 4,00 bar.

Насос создает определенное дифференциальное давление только тогда, когда первая ступень насоса полностью погружена в жидкость.

Минимальный уровень продукта над входом в насос – 100 мм.

Рис.2